



PVSensor - NEUMÁTICO

Magnum Venus Plastech España S.L.
Líder en maquinaria de proyección y RTM



Exclusivamente Neumático
Control Exacto de la Presión del Molde
Resistente y Robusto

PV SENSOR NEUMÁTICO PPVS-RTM LIGHT

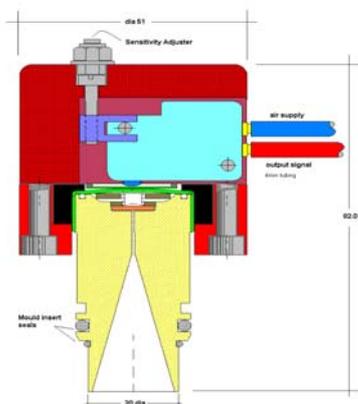
Durante varios años la necesidad de proporcionar un sistema de control para regular la presión interna del molde se ha abordado con el sensor electrónico de presión / vacío (PVSensor); un pequeño, económico sensor electrónico vinculado al circuito de control de la máquina. Sin embargo, a pesar de que funciona a 12VDC, la respuesta ideal es evitar por completo la electricidad y mantener la neumática en todo el equipo.

El desarrollo de una nueva versión neumática de esta tecnología era un desafío, especialmente teniendo en cuenta que un cambio de presión de sólo 30 - 40 mb (0,75 psi) tiene que ser percibido para estas aplicaciones.

¿Cómo es el diseño del nuevo sensor de presión neumático (PPVS)? Un cuerpo de PTFE en el que está alojado un sensor de extraordinaria sensibilidad para un dispositivo neumático. Diseñado para adaptarse a los insertos universales de MVP, proporciona exactamente la misma precisión y control de caudal y presión de la máquina que la versión electrónica. Una ventaja añadida es un costo significativamente menor que la versión electrónica y al ser neumática, es considerablemente más robusta para el ambiente de taller.

Para trabajar el PPVS sólo necesita una señal de aire que nos indique cuando se inicia la inyección desde la válvula de inyección montada en el molde. La salida es otra señal por manguera de aire Ø 6mm que se conecta a cualquier equipo de inyección al punto adecuado.

La gran sensibilidad del PPVS también permite detectar la presencia de resina en cualquier punto del molde. Los operarios normalmente llenan los moldes cerrados con una cierta cantidad de resina controlada por un contador con pre-selección. Este método de llenar el molde, en el mejor de los casos, está basado en suposiciones. El PPVS elimina esas imprecisiones y garantiza siempre el llenado preciso del molde.



Especificaciones:

Sensibilidad.-Entre 0.2 bar y 1.0 absoluto

Histéresis.-mas de 40 mb

Repetibilidad.-+/- 1% de FSD

Interruptor neumático.-

Presión de Trabajo.....2-8 bar (30-120 psi)

Caudal a 6 bar. <70NI/min filtro 5 micrones

Cuerpo principal.-

En contacto con resina.....PTFE

Con vapores.....PTFE, Silicona e Inox

Cubierta.....Aluminio

Ajuste.....Llave Allen

Dimensiones.....Ø 96 x 51 mm

Peso.....262 gr.

MAGNUM VENUS PLASTECH ESPAÑA S.L.

C/ AILANTO, 18 LOCAL 28029-MADRID ESPAÑA

TELF.- 0034 913 788 480 FAX.- 0034 913 230 465

WWW.MVP-ESPANA.COM

MVP@MVP-ESPANA.COM - COMERCIAL@MVP-ESPANA.COM

