



HYPAJECT MKIII

Magnum Venus Plastech España S.L.
Líder en maquinaria de proyección y RTM



Gran versatilidad.
Ideal para pequeñas producciones

HYPAJECT MKII

EQUIPO para RTM

La maquina Hypaject ® para (RTM) ha estado en producción desde hace más de 15 años y se ha desarrollado a partir de la necesidad de simplificar el proceso de manipulación de una amplia variedad de resinas termoestables. El Hypaject ® está disponible en una gama de configuraciones desarrolladas para satisfacer las exigencias técnicas cada vez mayor de nuestros clientes. El sistema ofrece un paquete versátil para la producción de pequeños lotes, investigación y desarrollo y las actividades tipo aeroespaciales. Utilizando el principio de olla de presión, la pre-mezcla de resina se realiza dentro de la máquina con vacío, desgasificando de forma activa, con calefacción (opcional) y después la introducirá dentro del molde. Piezas desarrolladas con sistemas de calefacción completa para mayores niveles de control y seguimiento.

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- 6 litros montado con 2 juntas desmontables
- montada en bastidor
- Venturi para vacío y desgasificación
- presión regulada de inyección
- válvula de carga accionada
- válvula de inyección accionadas
- 3 / 8 "de carga y la tubería de inyección
- Turbo Autosprue

Equipacion opcional adicional disponible para Hypaject MKIII:

1. Pack Repuestos Estandar– Ref: 2074
 2. Opcional Molde con Vacío – Ref: 2085
 3. Fuente externa de presión – Ref: 2096
 4. Fuente externa de vacío – Ref: 2106
 5. Transductor de peso con lectura – Ref: 2117
 6. Transductor de presión con lectura – Ref: 2124
 7. Termopar interno – Ref: 2125
 8. Lector para Termopar interno – Ref: 2126
 9. Sistema 2 Canales de calentamiento – Ref: 2127
 10. Sistema 3 Canales de calentamiento – Ref: 2129
 11. Sistema 5 Canales de calentamiento – Ref: 2130
 12. Control opcional de altura del bidón de resina (manual) – Ref: 2131
 13. Turbo Autosprue™ con racores rápidos y una manguera de alimentación de resina de alta resistencia y la manguera de recirculación transparente o directamente conectada a la manguera de salida del calentador.
- Art.11- Ref: 5856

Configuración Recomendada:

Standard Polyester, Epoxy, etc.: Opciones 1,2,3,8

Standard Polyester, Epoxy con necesidad general de calentamiento: Opciones1,2,3,8,9,10

Hexcel RTM 6: Opciones 1,2,3,6,7,8,9,11,13

Alta viscosidad, piezas sencillas de epoxies con necesidad de calentamiento: Opciones 1,2,3,6,7,8,9,12



MAGNUM VENUS PLASTECH ESPAÑA S.L.

C/ AILANTO, 18 LOCAL 28029-MADRID ESPAÑA

TELF.- 0034 913 788 480 FAX.- 0034 913 230 465

WWW.MVP-ESPANA.COM

MVP@MVP-ESPANA.COM - COMERCIAL@MVP-ESPANA.COM

