



CHEMLEASE® ONE FS EZ

Descripción

Chemlease® One FS EZ es un desmoldeante semi permanente con base disolvente para la industria del composites de fácil aplicación en un solo paso. El producto debe aplicarse en la superficie del molde de una forma muy ligera y dejando secar. La apariencia de acabado de la superficie del molde original se conseguirá una vez que el producto esté seco.

Aplicación - Manual

1. *La superficie del molde debe limpiarse para eliminar todos los rastros de cera, desmoldeantes y otros selladores antes de la aplicación de Chemlease® One FS EZ. Usar Chemlease® Mold Cleaner EZ.*
2. *Aplicar una capa ligera y uniforme en la superficie del molde. Como guía para lograr una "capa ligera" cuando la película se aplica en una superficie de molde vertical, la película húmeda debe brillar, pero no debe haber ningún descuelgue en ella. Descuelgues en la película indican demasiada aplicación.*
3. *Tan pronto como la acción de aplicar no parece estar formando una película, añadir más producto en el trapo como se describe más arriba en el paso # 2.*
4. *Seguir trabajando en el molde hasta que toda su superficie haya sido cubierta.*
5. *Permitir secar la película durante 15 minutos.*
6. *Utilizando el mismo procedimiento, aplicar 5 capas completas. Para un molde nuevo o de difícil extracción de la pieza, aplicar 2 capas adicionales para un total de 7 capas.*
7. *Después de haber aplicado la capa final, dejar secar por lo menos 30 minutos.*
8. *Comenzar a moldear y continuar hasta que el desmoldeo comience a realizarse con dificultad.*
9. *Cuando el desmoldeo se realice con dificultad, aplicar una capa de Chemlease® One FS EZ. Dejar curar 15 minutos y reanudar el moldeo.*

Aplicación - Proyección.

1. *La superficie del molde debe limpiarse para eliminar todos los rastros de cera, desmoldeantes y otros selladores antes de la aplicación de Chemlease® One FS EZ. Usar Chemlease® Mold Cleaner EZ.*

2. *Usando una pistola de proyección aplicar una capa ligera y uniforme en la superficie del molde. Como guía para lograr una "capa ligera" cuando la película se aplica en una superficie de molde vertical, la película húmeda debe brillar, pero no debe haber ningún descuelgue en ella. Descuelgues en la película indican demasiada aplicación.*
3. *Mantener la pistola a 20-26 cm de distancia de la superficie del molde mientras proyecta aprox. 0.6 mts² por segundo. Recomendamos una presión de producto de 0,5 - 1,1 bar y de 1,4 - 2,1 bar para la presión de aire.*
4. *Aplicar 5 capas. No es necesario esperar entre capas. Para un molde nuevo o de difícil extracción de la pieza, aplicar 2 capas adicionales para un total de 7 capas.*
5. *Después de aplica a última capa, espere 30 minutos de curado antes de aplicar el gel coat. Comenzar el moldeo.*
6. *Cuando el desmoldeo se realice con dificultad, aplicar una capa de Chemlease® One FS EZ. Dejar curar 15 minutos y reanudar el moldeo.*

Importante

El número recomendado de capas y los tiempos de curado son una pauta general establecida para ser más que suficiente en un amplio espectro de condiciones de moldeo. Cuando las piezas moldeadas con geometrías extremas o realizadas en condiciones de baja humedad en el taller, el cliente puede encontrar la necesidad de prolongar el tiempo de curado entre capas y de aumentar el número de capas aplicadas al molde. La eficiencia de la película de desmoldeante se determina mejor con una combinación de pruebas con cinta y de la realización de pruebas.

Embalaje

Chemlease® One FS EZ está disponible en envases de 1 L, 5 L y 20 L. El material debe estar siempre limpio.

Almacenamiento

No almacenar a temperaturas superiores a 50°C. Mantener el envase tapado para prevenir la evaporación y/o la contaminación. Si se almacena a temperaturas frías, permitir el calentamiento a la temperatura ambiente antes de usar.

Datos de seguridad

Creemos Chemlease® One FS EZ tiene un bajo grado de riesgo cuando se utiliza según lo previsto.

*Las fichas de seguridad (**Material Safety Data Sheets**) están disponibles para todos los productos Chemlease® y deben ser consultados antes de usar el producto.*

Edition 23.03.2011