



CHEMLEASE® MPP712 EZ

Chemlease® MPP 712 EZ está formulado para el sellado de moldes en los sectores fibra de vidrio y de composites avanzados. Apropiado para moldes fabricados en poliéster gelcoat, epoxi, fenólicos y en la mayoría de metales. Chemlease® MPP 712 EZ no está recomendado como sellador de moldes monolíticos y cerámicos.

General

Chemlease® MPP 712 EZ debe aplicarse sobre una superficie limpia de molde. Chemlease® MPP 712 EZ es una excelente base para la preparación y protección del molde, no se debe de usar nunca como agente desmoldeante. Usar este producto sin un desmoldeante puede causar un grave daño al molde. Tiene la capacidad para mejorar el rendimiento de los desmoldeantes semipermanentes. En muchos casos, también se ha utilizado como un medio de recubrir la superficie de un molde desgastado. El desmoldeante adecuado Chemlease® debe ser aplicado encima del producto después de que haya curado. Para sellar, la técnica usada es la de frotar y limpiar. Para recubrir un molde, la técnica es frotar y dejar secar.

Características

Apariencia	Líquido transparente
Densidad, kg/l	0.84
Contenido Sólido	10 %
Estabilidad durante el almacenamiento en envases sin abrir válidos desde la fecha de fabricación (fecha de caducidad véase etiqueta del envase)	6 meses

Preparación del Molde

- Después de preparar el molde con los componentes para pulirlo y abrillantar se debe de lavar la superficie con agua limpia. El lavado con agua limpia arrastra las partes solubles de los componentes utilizados para pulir y abrillantar. Use abundante agua. Seque con un trapo de algodón limpio toda la superficie. (Recomendamos Trapos de Algodón Chemlease®).
- Seguidamente de después del lavado con agua, aplicar el limpiador de moldes Chemlease® Mold Cleaner EZ para extraer todos los componentes solubles como las ceras, las siliconas, los aceites, etc. Use la cantidad oportuna de limpiador de moldes Mold Cleaner EZ en un área suficientemente ventilada, y utilizando trapos de algodón limpios y secos renovándolos para tener una limpieza óptima. Realizar un test para asegurarnos de que la superficie queda limpia.

- El trapo de algodón debe ser cambiado con regularidad en la limpieza de la superficie por la absorción de impurezas del mismo. Este procedimiento previene la contaminación de la superficie del molde porque todas las partículas contaminantes se impregnan en el trapo de algodón

Instrucciones de aplicación- Frotar y Secar

- Aplicar Chemlease®MPP 712 EZ con un trapo de algodón limpio y frotando de forma suave. La técnica recomendada de aplicación sobre la superficie del molde es frotar y secar, incluso para un acabado "clase A", aplicado en un área de un metro². Debe tener cuidado en grandes estructuras para asegurarse que el área superpuesta sea lo más pequeña como sea posible y que el producto en la zona no haya curado. Generalmente entre una a dos capas es suficiente para realizar el sellado. Para el sellado de superficies muy porosas normalmente es necesario de 6 a 12 capas, dependiendo de la estructura y del material (Poliuretano o epoxi tienen densidades diferentes) y tiene que ser probado individualmente con anterioridad. Se debe esperar 30 minutos entre capas, después de la última capa el tiempo de curado es de 1-2 horas en una estancia con temperatura. El tiempo de curado se puede reducir calentando el molde entre 50- 60°C. Nota: usando este método se puede conseguir un brillo prisma en la superficie del molde.
- Una vez curado el producto MPP 712 EZ se procederá a la aplicación del desmoldeante Chemlease®. Por favor para la aplicación de los desmoldeantes seguir las instrucciones de las fichas de aplicación.

Instrucciones de aplicación- Frotar y Limpiar

Siga las instrucciones para frotar y limpiar. Sin embargo, después de que el material este seco, limpie inmediatamente con un trapo limpio y seco de algodón suave, teniendo cuidado de limpiar de manera uniforme. Cambie los trapos con frecuencia para obtener mejores resultados. Una vez el material ha comenzado a secar y curar, no será posible limpiar sin causar manchas y rayas, por lo que es importante limpiar el sellador inmediatamente después de que ha sido puesto y se encuentra aún fresco. En general, 1 ó 2 capas de frotar y limpiar son suficientes para sellar.

Capas de retoque

No son posibles las capas de retoque una vez que el producto se ha aplicado y ha curado, debe aplicarse un desmoldeante por encima de ella antes de que el molde se pueda utilizar en la producción.

Test de curado del Chemlease MPP 712 EZ

Bajo las mejores condiciones, Chemlease® MPP 712 EZ puede curar aproximadamente en una hora. Para verificar el curado del producto se puede seguir el siguiente método: Mezclar una gota de agua con otra de Chemlease® Mold Cleaner EZ y aplicarlo sobre un área ya tratada con MPP 712 EZ, esperar durante unos segundos para limpiar con un trapo de algodón, si no se detectan gotas o evidencias en la superficie del molde es que Chemlease® MPP 712 EZ está completamente curado.

Importante

El número recomendado de capas y los tiempos de curado son una pauta general establecida para ser más que suficiente en un amplio espectro de condiciones de moldeo. Cuando las piezas moldeadas con geometrías extremas o realizadas en condiciones de baja humedad en el taller, el cliente puede encontrar la necesidad de prolongar el tiempo de curado entre capas y de aumentar el número de capas aplicadas al molde. La eficiencia de la película de desmoldeante se determina mejor con una combinación de pruebas con cinta y de la realización de pruebas.

Almacenamiento

*Mantener el envase tapado para prevenir la evaporación y/o la contaminación. No almacenar a temperaturas superiores a 38°C. **Chemlease® MPP 712 EZ es inflamable.** Mantener alejado de fuentes de calor, de chispas, de llamas y de fuentes de combustión durante el almacenamiento y uso. Si se almacena a temperaturas frías, permitir el calentamiento a la temperatura ambiente antes de usar.*

Datos de seguridad

*Para mayor información sobre el almacenamiento, manejo, peligros, etc.. Por favor consulte las fichas de seguridad (**Material Safety Data Sheets**) que están disponibles para todos los productos Chemlease® y deben ser consultados antes de usar el producto. No utilizar si se excede la fecha de caducidad.*

Envases

Chemlease® MPP 712 EZ está disponible en envases de 0,78 kg.

Edición: 12.04.11