



CHEMLEASE® 75 EZ

Descripción

Chemlease® 75 EZ es un desmoldeante semi permanente único, desarrollado específicamente para la industria de los compuestos, para el uso donde se requiere un acabado de la alta calidad.

Ventajas

- Múltiples desmoldeos entre aplicaciones
- Fácil aplicación
- Elimina el uso de cera
- Reduce tiempo de trabajo y costos
- Ofrece excelente brillo
- Estabilidad a alta temperatura
- No se acumula en la superficie del molde
- Transferencia mínima a la pieza moldeada

Preparación del molde

1. La superficie del molde se debe limpiar a conciencia para quitar todos los restos de cera, de desmoldeantes, selladores y compuestos para pulimentar.
2. Hacer una limpieza final de la superficie del molde con Chemlease® Mold Cleaner EZ.
3. Sellar el molde con Chemlease® 15 Sealer EZ (véa la ficha de aplicación para los detalles.)

Aplicación para capas base

- 1 La superficie del molde se debe limpiar a conciencia para quitar todos los restos de cera, de desmoldeantes, y otros selladores.
- 2 La superficie del molde debe estar seca y libre de contaminantes.
- 3 Empapar un paño de algodón limpio (sin goteo) y frotar. No aplicar más de 0.6 mts² al mismo tiempo.
- 4 Cuando la película comience a evaporarse por los extremos, aproximadamente 15-20 segundos, frotar la superficie con un segundo paño de algodón seco y limpio. Utilizar un movimiento circular desde el exterior hacia adentro, hasta que la película se deje seca y limpia. Ver las **notas**.
- 5 Repita los procedimientos anteriores hasta cubrir por completo la superficie del molde.
- 6 Aplicar 4-5 capas, dejando 15 minutos entre cada capa completa.
- 7 Dejar 30 minutos para un curado completo. Proceda a su producción.

Nota: El tiempo variara con la temperatura del molde y de la habitación. Limpiar cuando el disolvente comience a evaporarse. Si el desmoldeante se deja demasiado, puede notar alguna mancha o raya. Para quitar la mancha o la raya, frotar el área afectada con el desmoldeante Chemlease® recomendado, después, simplemente quitar el exceso lo antes posible.

Prueba para asegurar la correcta aplicación

Pegue una pequeña tira de cinta adhesiva en diversas zonas

del molde. Si el desmoldeante se ha aplicado correctamente, debe haber una resistencia muy pequeña al tirar de la cinta. Comparar con un molde no tratado. (La cinta debe adherirse al molde no tratado).

Capas de refresco

Una vez en producción la película de desmoldeante comenzará a desgastarse. Por eso aplicando una capa de refresco una vez que las piezas comienzan a adherirse, es lo mejor para hacer un mantenimiento preventivo. Por ejemplo, si las pruebas determinan que se obtienen 20 desmoldeos entre capas de refresco, es mejor reaplicar una capa de refresco después de cada 15 ciclos o al final de cada segundo turno, por ejemplo, si usa el molde 8 veces por turno. La acción descrita anteriormente mantendrá los moldes en producción más tiempo y ayudará a establecer una rutina del mantenimiento preventivo de calidad.

Capas de reparación

Para parches de reparación, por favor remítase a la guía técnica de reparación de la capas.

Importante

El número recomendado de capas y los tiempos de curado son una pauta general establecida para ser más que suficiente en un amplio espectro de condiciones de moldeo. Cuando las piezas moldeadas con geometrías extremas o realizadas en condiciones de baja humedad en el taller, el cliente puede encontrar la necesidad de prolongar el tiempo de curado entre capas y de aumentar el número de capas aplicadas al molde. La eficiencia de la película de desmoldeante se determina mejor con una combinación de pruebas con cinta y de la realización de pruebas.

Embalaje

Chemlease® 75 EZ está disponible en envases de 1 L, 5 L y 20 L. El material debe estar siempre limpio.

Almacenamiento

No almacenar a temperaturas superiores a 50°C. Mantener el envase tapado para prevenir la evaporación y/o la contaminación. Si se almacena a temperaturas frías, permitir el calentamiento a la temperatura ambiente antes de usar.

Datos de seguridad

Las fichas de seguridad (**Material Safety Data Sheets**) están disponibles para todos los productos Chemlease® y deben ser consultados antes de usar el producto.