



## **CHEMLEASE® 15 SEALER EZ**

### **Descripción**

*Chemlease® 15 Sealer es un sellador de alto rendimiento desarrollado para acondicionar y sellar la superficie del molde, reduciendo la porosidad del molde y actuando como una base para moldes nuevos o reacondicionados.*

#### **BENEFICIOS:**

- Reduce los problemas de porosidad.
- Proporciona una excelente base para todo tipo de desmoldeantes.
- Compatible con fibra de vidrio, aluminio, acero, y la mayoría de superficies sólidas o densas
- Acorta tiempo de adaptación.
- Estabilidad a alta temperatura.

### **Aplicación**

#### **Manual**

1. *La superficie del molde debe estar perfectamente limpia de restos de cera, desmoldeantes y otros selladores. Recomendamos Chemlease® Mold Cleaner EZ.*
2. *La superficie debe estar seca y libre de contaminantes.*
3. *Empape un trapo limpio 100% algodón, sin chorrear, (recomendamos trapo de algodón Chemlease®) y frota suavemente en una superficie pequeña hasta conseguir una continua capa.*
4. *Espere hasta que el sellador comience a evaporar (aprox. 3-20 seg.) y mientras la capa esta todavía húmeda, frotar la superficie con un Segundo trapo limpio de algodón realizando movimientos circulares hasta que la capa este completamente seca. Un molde frío puede necesitar tiempos de espera más grandes antes de frotar el exceso de sellador.*
5. *Repita el paso anterior hasta cubrir la superficie del molde completamente. Normalmente solo es necesario una mano/capa.*
6. *Permitir curar una hora antes de aplicar el desmoldeante.*

#### **Proyección**

1. *La superficie del molde se debe limpiar a conciencia para quitar todos los trazos de la cera, de desmoldeantes, y de selladores.*
2. *Para aplicarse en proyección; utilizar una copa manual nueva, limpia, o un sistema de aire seco limpio. Es importante que todos los contenedores y líneas de proyección estén limpios y secos a conciencia. Si el contenedor esta sucio, enjuagar por lo menos dos veces con un limpiador apropiado.*

3. *Mantener la proyección entre 25 - 38 cm de la superficie del molde y aplicar una película continua, suave y fina. No permitir descuelgues o goteos (por la aplicación excesiva).*
4. *Cuando la película comienza a evaporarse en los extremos, aproximadamente 15-20 segundos, limpie la superficie con un segundo trapo limpio de algodón, realizando movimientos circulares de fuera hacia adentro, hasta que la película este limpia y seca. Ver las notas.*
5. *Repetir los procedimientos anteriores hasta que la superficie entera del molde esta cubierta ligeramente para asegurar una cobertura completa. Generalmente solo es necesaria una capa en un molde ya usado (Se recomiendan dos capas cuando sellamos un molde nuevo. Permitir 15 minutos de curado entre la primera y la segunda aplicación. Esperar una hora después de la segunda capa antes de aplicar el desmoldeante).*
6. *Permitir curar una hora antes de aplicar el desmoldeante.*

#### **Importante**

*El número recomendado de capas y los tiempos de curado son una pauta general establecida para ser más que suficiente en un amplio espectro de condiciones de moldeo. Cuando las piezas moldeadas con geometrías extremas o realizadas en condiciones de baja humedad en el taller, el cliente puede encontrar la necesidad de prolongar el tiempo de curado entre capas y de aumentar el número de capas aplicadas al molde. La eficiencia de la película de desmoldeante se determina mejor con una combinación de pruebas con cinta y de la realización de pruebas.*

#### **Consejos para solucionar problemas**

1. *Mantener el envase cerrado cuando no se use.*
2. *El molde se debe limpiar y secar a conciencia antes de la aplicación. Para probar si el molde esta limpio, utilizar un pequeño trozo de cinta adhesiva (aproximadamente 2,5 cm de ancho) en la superficie del molde. Debe haber suficiente resistencia al quitar la cinta.*
3. *El material debe estar limpio sin residuos. Si esta "nublado" o "lechoso", el material esta contaminado.*

4. Las zonas de aplicación deben estar bien ventiladas.

#### **Almacenamiento**

No almacenar a temperaturas superiores a 50°C. Mantener el envase tapado para prevenir la evaporación y/o la contaminación. Si se almacena a temperaturas frías, permitir el calentamiento a la temperatura ambiente antes de usar.

#### **Embalaje**

Chemlease<sup>®</sup> 15 Sealer EZ está disponible en envases de 1 litro, 5 litros y 20 litros.

#### **Datos de seguridad**

Las fichas de seguridad (**Material Safety Data Sheets**) están disponibles para todos los productos Chemlease<sup>®</sup> y deben ser consultados antes de usar el producto.

*Nota: El tiempo variara con la temperatura del molde y de la habitación. Limpiar cuando el disolvente comience a evaporarse. Si el desmoldeante se deja demasiado, puede notar alguna mancha o raya. Para quitar la mancha o la raya, frotar el área afectada con el desmoldeante Chemlease<sup>®</sup> recomendado, después, simplemente quitar el exceso lo antes posible.*

**EDICION.-1/11/2011**